

Масло для направляющих L-HG



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

ИЗГОТОВЛЕНО ПО СТАНДАРТУ: GB11118.1-2011

СПЕЦИФИКАЦИИ: ISO 6743/4: HG 32; HG 46

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масло для направляющих L-HG марки Haijiang изготовлено из гидрогенизированных базовых масел классов II и II+ и соответствующих композитных присадок. Включает в себя три класса вязкости: 32, 46, 68

Эти серии масел для направляющих сформулированы с глубоко изысканной базы масел и присадок к смазочным материалам высокого качества.

Обладает хорошими характеристиками по снижению трения и предотвращению окисления и ржавчины, эффективно продлевая срок службы оборудования хорошие антипенное и воздухоотделительные свойства обеспечивают чувствительную и плавную работу станка.

Содержит антикачковые присадки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая устойчивость к воздействию сверхвысоких давлений за счет присадок.
- Предохранение трущихся поверхностей от слипания.
- Стабильные вязкостные характеристики - большой индекс вязкости.

Гидравлическое масло L-HG подходит для смазки общих гидравлических систем низкого и среднего давления и направляющих прецизионных станков, где гидравлика и направляющие представляют собой единую систему масляного контура.

- Направляющие металлорежущих станков независимо от скорости и нагрузки.
- Гидравлические контуры гидравлических насосов и двигателей.
- Коробки передач и подающие механизмы всех типов с мокрыми электромагнитными муфтами или без них.
- Особенно пригодно для централизованного смазывания.

Типичные параметры

Аналитический проект	L-HG 32		L-HG 46		L-HG 68		Метод испытания
	Показатель качества	Типичные значения	Показатель качества	Типичные значения	Показатель качества	Типичные значения	
Внешний вид	Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный	Глазами
Цвет, номер	Отчет	<0.5	Отчет	<0.5	Отчет	<0.5	GB/T6540
Кинематическая вязкость (40°C)/(mm ² /s)	28.8~30.2	32.37	41.4~50.6	46.24	61.2~74.8	66.94	GB/T265
Плотность (20°C)/(kg/m ³)	Отчет	851.4	Отчет	857.6	Отчет	875.3	GB/T1884
Температура вспышки/°C	<175	216	<185	230	<195	226	GB/T3536
Температура застывания/°C	≥-6	-45	≥-6	-39	≥-6	-30	GB/T3535
Индекс вязкости	<90	109	<90	112	<90	100	GB/T1995
Кислотное число/(mg KOH /g)	Отчет	0.10	Отчет	10.19	Отчет	0.18	GB/T4945
Содержание воды (массовая доля), %	≥След	≥След	≥След	≥След	≥След	≥След	GB/T260
Механическая примесь (массовая доля), %	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие	GB/T511
Пенообразование/(mL/mL) 24°C/93.5°C/после 24°C	≥150/0 ≥70/0 ≥150/0	20/0 10/0 20/0	≥150/0 ≥75/0 ≥150/0	20/0 10/0 20/0	≥150/0 ≥75/0 ≥150/0	20/0 10/0 20/0	GB/T12579
Дезмульгирующие свойства (время расслоения эмульсии до 3ml)/min (54°C)	Отчет	8	Отчет	9	Отчет	13	GB/T7305
Коррозионное воздействие на медь (100°C, 3h)	≥1	1b	≥1	1b	≥1	1b	GB/T5096

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Перед использованием продукта необходимо прочитать руководство.

