

L-СКС промышленное трансмиссионное масло



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

ИЗГОТОВЛЕНО ПО СТАНДАРТУ: GB5903-2011.

СООТВЕТСТВУЕТ AIST224, DAVID BROWN S1.53.101(E),

AGMA9005-D94, DIN51517 И ДРУГИМ СТАНДАРТАМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для шахтных подъемников и карьерных экскаваторов со средней ударной нагрузкой и температурой.

Подходит для смазки низкоскоростных и среднескоростных крупногабаритных зубчатых передач с замкнутым зацеплением с усилием приложения к поверхности зубьев менее 1100 N/mm² в горнодобывающей, цементной, удобрительной, химической и металлургической промышленности.

Промышленное трансмиссионное масло СКС марки Haijiang изготовлено из гидрогенизированных базовых масел классов II и II+ и соответствующих композитных присадок. Включает в себя пять классов вязкости: 100, 150, 220, 320 и 460.

Хорошие противоизносные свойства, могут эффективно предотвращать царапины на поверхности зубьев, износ и склеивание, а также обеспечивать плавную работу зубчатого колеса.

Хорошая устойчивость к ржавчине, антиэмульгированию, предотвращать коррозию деталей ; машин в случае попадания воды во время работы трансмиссионного масла

Хорошие антипенные свойства, обеспечивают эффективную защиту масляной пленки и отвод тепла.

Выбор масла соответствующего качества и вязкости в соответствии требованиями к маслу для данного оборудования;

Контейнеры для хранения должны использоваться исключительно, и должны быть водонепроницаемыми и влагонепроницаемыми в течение хранения и транспортировки предотвращает; попадание механических примесей.

Не допускают смешивания других масел, а также не следует смешивать различные типы трансмиссионных масел.

Не рекомендуется хранить в течение длительного времени.

Типичные параметры

Аналитический проект	L-CKC 100		L-CKC 150		L-CKC 220		L-CKC 320		L-CKC 460		Метод испытания
	Показатель качества	Типичные значения	Показатель качества	Типичные значения	Показатель качества	Типичные значения	Показатель качества	Типичные значения	Показатель качества	Типичные значения	
Кинематическая вязкость (40°C)/(mm ² /s)	90~110	102.4	135~165	152.1	198~242	218.1	288~352	320.2	414~506	470	GB/T 265
Индекс вязкости	≥90	105	≥90	98	≥90	98	≥90	98	≥90	98	GB/T 2541
Температура вспышки (в открытом тигле)/°C	≥180	236	≥200	230	≥200	240	≥200	258	≥200	260	GB/T 267
Температура застывания/°C	≥-12	-25	≥-9	-20	≥-9	-20	≥-9	-12	≥-9	-15	GB/T 3535
Коррозионное воздействие (медь 100°C, 3h)	≥1	1b	≥1	1b	≥1	1b	≥1	1b	≥1	1b	GB/T 5096
Пенообразование mL/mL	≥50/0	10/0	≥50/0	5/0	≥50/0	10/0	≥50/0	5/0	≥50/0	5/0	GB/T 8022
24°C	≥50/0	20/0	≥50/0	5/0	≥50/0	5/0	≥50/0	5/0	≥50/0	5/0	
93.5°C после 24°C	≥50/0	10/0	≥50/0	5/0	≥50/0	10/0	≥50/0	5/0	≥50/0	5/0	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Перед использованием продукта необходимо прочитать руководство.